

ZERTIFIKAT



In Übereinstimmung mit den Anforderungen der
Druckgeräterichtlinie DGR 2014/68/EU, Anhang I, 4.3
und AD 2000-Merkblatt WO.

CERTIFICATE In accordance with the requirements of the Pressure Equipment
Directive 2014/68/EU, Annex I, 4.3 and AD 2000-Merkblatt WO.

Hiermit wird bescheinigt, dass das Qualitätssicherungssystem des Unternehmens
This is to certify that the Quality Assurance System of

Jakob Hülsen GmbH & Co. KG
47918 Tönisvorst
Deutschland



durch LR Deutschland GmbH bewertet und einer
has been examined and undergone a

Werkstoffspezifischen Bewertung
Specific Assessment for Materials

unterzogen wurde und den Nachweis über die Erfüllung der Forderungen
der Druckgeräterichtlinie erbracht hat für die
by LR Deutschland GmbH and evidence of fulfilment of the requirements
of the above directive has been provided for the

Herstellung von Rohrbögen und Reduzierungen
Manufacture of elbows and reducers.

Einzelheiten siehe Anhang I dieses Zertifikates.

Die Zulassung gilt unter der Voraussetzung, dass das Qualitätssystem fortlaufend
Aufrechterhalten wird und die Forderungen obiger Richtlinie erfüllt.

Die Erfüllung der Erfordernisse der ISO 9001:2008 sind bestätigt durch das
Zertifikat Nr. KLN 0208389 von LRQA gültig bis 01.10.2018

Details as per Annex I of this certificate. Approval is subject to the continued maintenance of the quality system in accordance
with the requirements of the above mentioned Standards. The fulfilment of the requirements of ISO 9001:2008 is confirmed in
Certificate No 0208389, issued by LRQA valid until 01.10.2018.

Erstmalige Zulassung/
Initial Approval: **30. Oktober 2000**

Zertifikatsgültigkeit bis:
Certificate Expiry Date: **01. Oktober 2018**

Lloyd's Register Deutschland GmbH Kenn-Nr. 0525 / Lloyd's Register Deutschland GmbH Ident-No. 0525

Hamburg, 23. Januar 2017

Ort und Datum
Place and Date

A. Prigann

Name, Unterschrift, Zertifizierer
Name, Signature, Certifier

Liste technischer Unterlagen:
List of technical documents:

Lfd. Nr. No.	Bauteilnorm Standard Fitting	Vormaterial Norm Raw Material Standard	Werkstoffe/ Lieferzustand Material/ State of Delivery	Abmessungsbereich (mm) Dimension (mm)
1	In Anl. DIN EN 10253-2 ASTM B361 Similar to DIN EN 10253-2 ASTM B361	EN 573-3 EN 754-1, -2, -7 EN 755-1, -2, -7 ASME SB-241	EN AW-5083-0 EN AW-5754-0 EN AW-1050A-0 WP 5083-0	Nennweite: 25-500 Wandstärke: 2-25 Nom. Bore: 25-500 Thickness: 2-25
2	In Anl. DIN EN 10253-2 ASTM B361 Similar to DIN EN 10253-2 ASTM B361			Nennweite: 25-500 Wandstärke: 2-15 Nom. Bore: 25-500 Thickness: 2-15
3	In Anl. DIN EN 10253-2 ASTM B361 Similar to DIN EN 10253-2 ASTM B361	EN 485 AD W6/1 ASME SB209		Nennweite: 200-500 Wandstärke: 4 – 10 Nom. Bore: 200-500 Thickness: 4-10

- 1 = Rohrbogen/Elbows
2 = Reduzierungen/Reducers
3 = Geschweißte Rohrbögen/Welded Elbows

Verweis: DIN EN 10253-2 ersetzt die Normen DIN 2605 und DIN 2616

Note: DIN EN 10253-2 replaces Standard DIN 2605 and DIN 2616